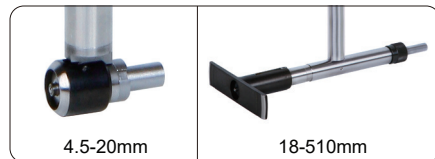


Atenção: A cabeça de medição e o mastro principal não podem ser separados

Código	Gama	Precisão	Repetibilidade
2425-6	4.5-6mm	2µm	0.5µm
2425-8	6-8mm	2µm	0.5µm
2425-12	8-12mm	2µm	0.5µm
2425-20	12-20mm	2µm	0.5µm

Código	Gama	Precisão	Repetibilidade
2422-35	18-35mm	4µm	2µm
2422-60	35-60mm	4µm	2µm
2422-150	50-150mm	4µm	2µm
2422-300	150-300mm	4µm	2µm
2422-510	280-510mm	3µm	1.5µm
2422-800	400-800mm	3µm	1.5µm

2435

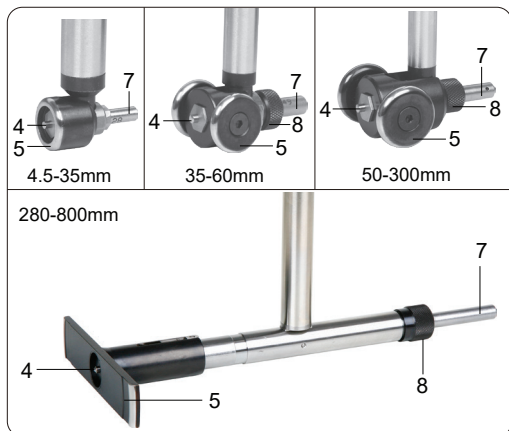


4.5-20mm

18-510mm

Código	Gama
2435 Series	4.5-510mm

2422 e 2425



4.5-35mm

35-60mm

50-300mm

280-800mm

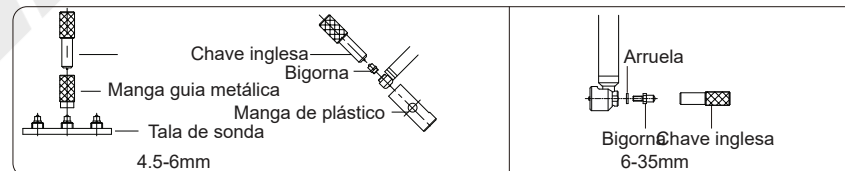
- 1-Indicador de quadrante (não incluído)
- 2-Alça
- 3-Haste principal
- 4-Ponto de contato
- 5-Ponte de proteção
- 6-Dispositivo de travamento

- 7-Bigorna
- 8-Porca de fixação
- 9-Haste de extensão (≥50 mm)
- 10-Chave inglesa (≤35 mm)
- 11-Arruela
- 12-Cabeça de medição
- 13-Ponto de contato prolongado para o indicador de quadrante

1. O calibrador de bisel utilizado para comparar medidas. Destina-se principalmente à medição do diâmetro interno.

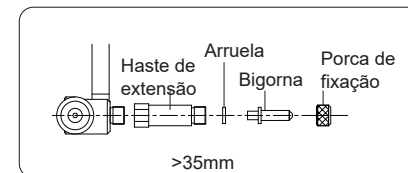
2. Utilização:

- (1) Configuração do tamanho: Escolha a anvil, a haste de extensão e a arruela de acordo com o tamanho da peça de trabalho e, em seguida, instale-as conforme as figuras a seguir, certificando-se de que cada peça esteja firmemente fixada. Use uma chave inglesa para apertar a bigorna quando o intervalo for inferior a 35 mm. Pressione o ponto de contato várias vezes após a instalação; o ponteiro do indicador deve se mover suavemente e com flexibilidade.



4.5-6mm

6-35mm



>35mm

- (2) Defina o tamanho de calibração: Selecione o anel de ajuste, um micrômetro de diâmetro externo ou um orifício padrão com diâmetro e precisão conhecidos; limpe as superfícies de medição com um pano macio.

- (3) Defina o zero (usando o anel de ajuste como exemplo): Insira o medidor de furo no anel de ajuste e balance o medidor de furo (fig. 1) para encontrar o 'ponto de inflexão' do ponteiro. Ajuste o indicador para que a 'linha zero' coincida com o 'ponto de inflexão'. Balance o medidor de furo várias vezes para garantir que a "linha zero" coincida com o 'ponto de inflexão'.

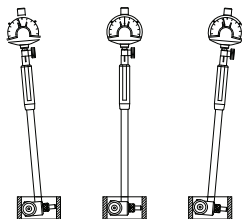


Fig.1

- (4) Medição: Insira o medidor de furo na peça e balance-o levemente várias vezes para localizar o 'ponto de inflexão' do ponteiro. Anote o resultado; a leitura corresponde ao desvio em relação ao valor normal.

3. Acessórios opcionais: anel de fixação, cabo longo, indicador de dial ou comparador de dial.

4. Observações:

---Não insira o medidor de furo na peça de trabalho ou no anel de fixação pelo lado da bigorna. É necessário pressionar o ponto de contato e a ponte de proteção contra o anel de fixação ou a peça de trabalho primeiro; em seguida, coloque a bigorna em contato com a parede interna e gire o medidor de furo ligeiramente para a posição vertical.

---Não bata no medidor nem permita que ele seja atingido.

---O medidor, o anel de fixação e a peça de trabalho devem estar em equilíbrio térmico antes da calibração.

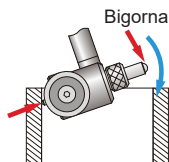


Fig.2